



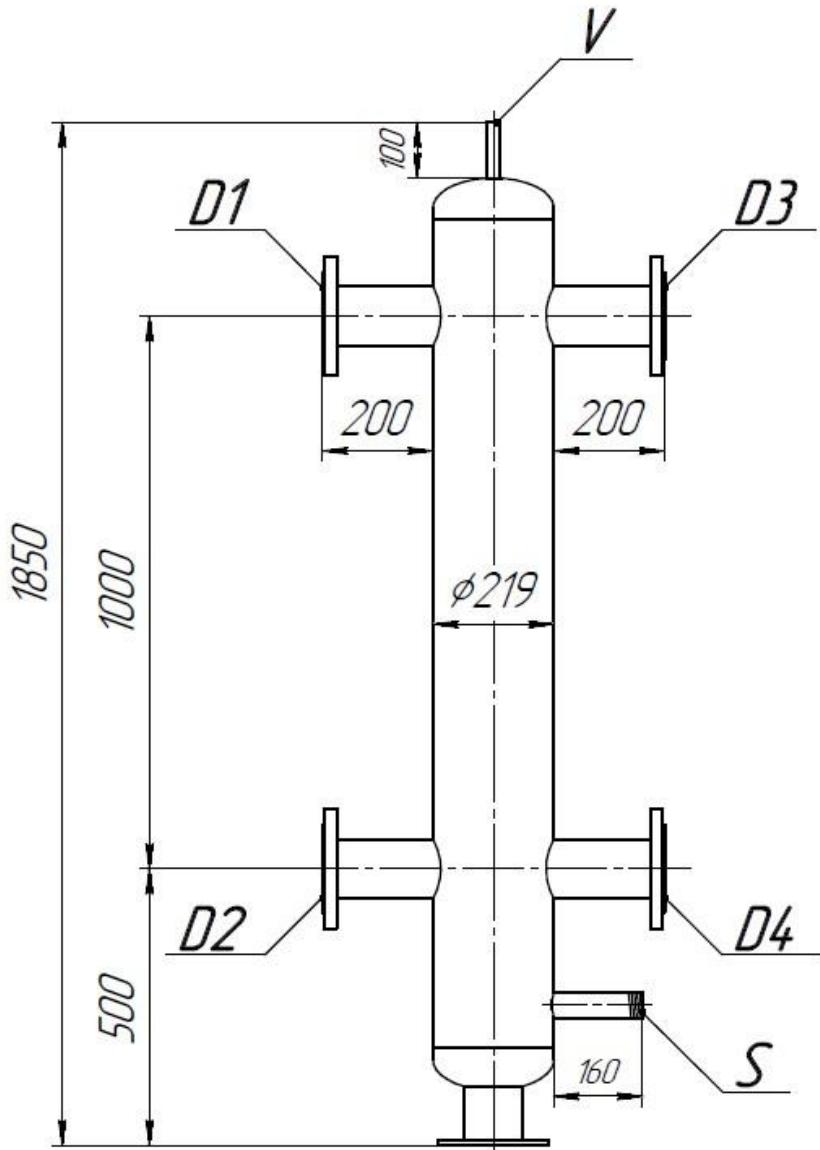
ПАСПОРТ

Гидравлические сепараторы StreamBalance SB 100/5 применяются в системах отопления и холодоснабжения для гидравлического разделения и уравновешивания контура подачи теплоносителя и контуров потребителей, а также для очистки теплоносителя от микропузырьков воздуха и частиц грязи и шлама.

Гидравлический сепаратор StreamBalance SB должен устанавливаться на выходе из котла в системе отопления или чиллера в системе холодоснабжения. Гидрострелки должны устанавливаться без механического напряжения и не должны использоваться для поддержания трубопроводов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СЕПАРАТОРОВ StreamBalance SB 100/5

Наименование параметров	Величина	Ед. изм.
Давление рабочее, не более	10	бар
Давление максимальное	16	бар
Температура рабочей среды, не более	120	°C
Среда	Вода/гликоль	



D1,D2,D3,D4 = DN100

Материал изготовления гидравлического сепаратора:

корпус - углеродистая сталь

сепарирующий элемент - нержавеющая сталь

Комплектация гидравлического сепаратора:

Сепаратор - 1 шт.

Дренажный кран - 1 шт.

Запорный кран -1 шт.

Воздухоотводчик - 1 шт.

Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации гидравлических сепараторов StreamBalance SB - 1 год.

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется от даты продажи.

Замена сепараторов в течении гарантийного срока не производится в случаях:

несоблюдение правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации прибора;

механических повреждений прибора; внесение технических изменений в прибор;

использование прибора не по назначению.

Дата продажи « ____ » 202 ____ Подпись _____

МП