

ZV300 Клапаны продувки котлов

Клапан периодической продувки ZV300 применяется для ручной периодической продувки паровых котлов и котлов-утилизаторов. Быстрое открытие клапана с помощью рычага обеспечивает создание водяной воронки, увлекающей осадок из котла. Полнопроходная конструкция клапана обеспечивает высокую пропускную способность и маленькое сопротивление. Не требуют сервисного обслуживания. Процесс продувки должен осуществляться в момент минимального отбора пара, когда загрязнения скапливаются в нижней части котла.

Продувку котла необходимо осуществлять не реже одного раза каждые 8 часов. Длительность продувки 3-4 секунды.

Блокирующий рычаг имеет два положения:

- перевод рычага в правое положение моментально закрывает клапана для предотвращения потери воды;
- перевод рычага влево быстро полностью открывает клапан, за счет чего частицы грязи, находящиеся в нижней части котла, вымываются потоком воды.



ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Изготовление и поставка:	По ТУ 28.14.13-001-379047285000-2019
Тип конструкции:	Клапаны периодической продувки
Диаметр номинальный, DN	25, 32, 40, 50, 65, 80.
Давление номинальное, МПа	1,6 / 2,5 / 4,0 (6,3 и 10,0 по запросу).
Основные рабочие среды:	вода, пар, воздух.
Температура рабочей среды:	-40...+350.
Присоединение к процессу	фланцевое по ГОСТ.
Ответные фланцы	ГОСТ 33259-2015 или аналог.
Способ управления	рычаг, опционально возможна установка электро или пневмо привода
Установочное положение:	Любое, кроме положения «электроприводом вниз» для электроприводных клапанов
Направление подачи рабочей среды	стрелка на корпусе клапана.
Класс герметичности	«А» по ГОСТ.
Применение	запорный клапан с функцией продувки.
Сертификаты и декларации	ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013

ОБОЗНАЧЕНИЕ

ZV	3	3	3	-	DN	50	-	4,0	-	250	-	3	()	-	HA	-	()
1	2	3	4			5		6		7		8	9		10		11

1 Обозначение типа

ZV Клапан продувки

2 Маркировка серии

3 дисковый

3 Материал корпуса*

- 3** сталь WCB
- 4** нержавеющая сталь CF8 (AISI304)*
- 5** нержавеющая сталь CF8M (AISI316)*
- 9** специальные стали и сплавы*

4 Материал диска

- 3** сталь X20Cr13
- 4** сталь CF8 (AISI304)*
- 5** сталь CF8M (AISI316)*
- 9** специальные стали и сплавы*

* опции

5 Номинальный диаметр, DN

50 50

6 Номинальное давление

4,0 4.0 МПа

7 Максимальная рабочая температура

250 250°C
350 350°C*

8 Способ присоединения

- 3** фланцевое
- 9** не типовое присоединение*

9 Исполнения фланцев

- B** соединительный выступ
- F** впадина*
- E** выступ*
- D (M)** паз*
- C (L)** шип*
- K** под линзовую прокладку*
- J** под прокладку овального сечения*
- X** не типовое исполнение*

10 Тип управления

HA штурвал

11 Опции*

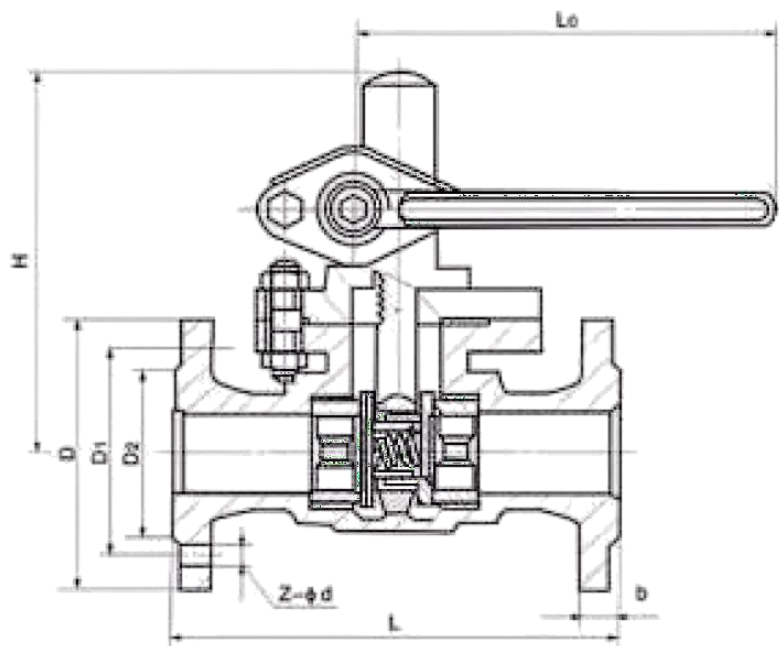
- сливная пробка
- электро, пневмо приводы

МАРКИРОВКА

На площадку корпуса будет инсталлирована табличка при помощи заклепок или другим способом. На табличке несмываемой краской и методом оттиска будут нанесены: модель клапана; материал корпуса (либо на корпусе клапана); материал плунжера (либо на корпусе клапана); эксплуатационные характеристики; серийный номер (либо на корпусе клапана); размер (либо на корпусе клапана); знак ЕАС; сайт изготовителя.

ВНИМАНИЕ!!!
Табличку с клапана не снимать и не повреждать. В случае отсутствия или повреждения таблички может быть отказано в гарантийном или сервисном обслуживании.

ОСНОВНЫЕ ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



PN	DN	L	D	D1	D2	b	Z-φd	H	Lo
1,6 МПа	DN25	160	115	85	65	14	4-14	160	180
	DN32	200	135	100	78	16	4-18	180	200
	DN40	230	145	110	85	16	4-18	220	220
	DN50	250	160	125	100	16	4-18	230	240
	DN65	265	180	145	120	18	4-18	250	280
	DN80	280	195	160	135	20	8-18	280	350
2,5 МПа	DN25	160	115	85	65	16	4-14	160	180
	DN32	200	135	100	78	18	4-18	180	200
	DN40	200	145	110	85	18	4-18	220	220
	DN50	250	160	125	100	20	4-18	230	240
	DN65	265	180	145	120	22	8-18	250	280
	DN80	280	195	160	135	22	8-18	280	350
4,0 МПа	DN25	160	115	85	65	16	4-14	160	180
	DN32	180	135	100	78	18	4-18	180	200
	DN40	230	145	110	85	18	4-18	220	220
	DN50	250	160	125	100	20	4-18	230	240
	DN65	265	180	145	125	22	8-18	250	280
	DN80	280	195	160	135	22	8-18	280	350

Возможны технические изменения.