

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

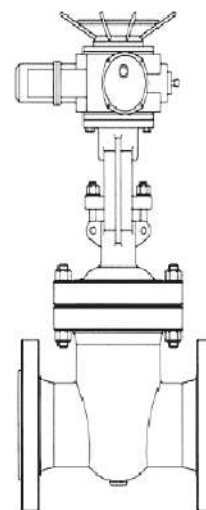
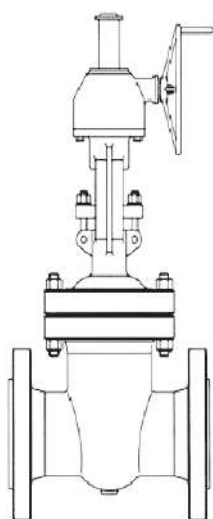
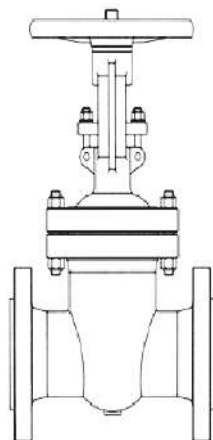
Задвижки клиновые
стальные

Назначение.

Задвижка предназначена в качестве запорного органа на технологических линиях. Ее конструкция обладает низким сопротивлением потоку рабочей среды, является двусторонней и предназначена для широкого диапазона давлений и температур проходящей через нее среды. Задвижка не может быть использована в качестве регулирующего устройства.

ТИП КОНСТРУКЦИИ	МАТЕРИАЛ КОРПУСА	МАТЕРИАЛ УПЛОТНЕНИЯ В ЗАТВОРЕ
С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	СТАЛЬ 25Л (С)	«МЕТАЛЛ ПО МЕТАЛЛУ» (НЖ)
С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ	СТАЛЬ ЛЕГИРОВАННАЯ 20ГЛ (ЛС)	
	СТАЛЬ НЕРЖАВЕЮЩАЯ 12Х18Н9ТЛ (НЖ)	

ТИП УПРАВЛЕНИЯ		
РУЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ ЧЕРЕЗ РЕДУКТОР	УПРАВЛЕНИЕ ЧЕРЕЗ ЭЛЕКТРОПРИВОД



		ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
МАТЕРИАЛ КОРПУСА		СТАЛЬ (С)	ЛЕГИРОВАННАЯ (ЛС)	НЕРЖАВЕЮЩАЯ (НЖ)
СРЕДА		Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты.	Вода, воздух, пар, аммиак, природный газ влажный, нефтепродукты, содержащие сероводород свыше 0,1%.
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ, °С	ВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ	-40...+425	-60...+425	-60...+560
	НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ	-40...+425	-60...+425	-60...+560
ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ*, °С		-40...+40	-60...+40	-60...+40
КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		У1	ХЛ1	УХЛ1
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ, МПа (кгс/см²)	ВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ	1,6(16) 2,5(25) 4,0(40) 6,3(63)		
	НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ	2,5 (25)		
КЛАСС ГЕРМЕТИЧНОСТИ		А по ГОСТ 9544		

ТАБЛИЦА ФИГУР

ТИП КОНСТРУКЦИИ	PN	УПРАВЛЕНИЕ	СТАЛЬ (С)	ЛЕГИРОВАННАЯ (ЛС)	НЕРЖАВЕЮЩАЯ (НЖ)
ВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ	PN16	Маховик	30с41нж	30лс41нж	30нж41нж
		Редуктор	30с541нж	30лс541нж	30нж541нж
		Электропривод	30с941нж	30лс941нж	30нж941нж
	PN25	Маховик	30с64(99)нж	30лс64(99)нж	30нж64(99)нж
		Редуктор	30с564(599)нж	30лс564(599)нж	30нж564(599)нж
		Электропривод	30с964(999)нж	30лс964(999)нж	30нж964(999)нж
	PN40	Маховик	30с15нж	30лс15нж	30нж15нж
		Редуктор	30с515нж	30лс515нж	30нж515нж
		Электропривод	30с915нж	30лс915нж	30нж915нж
	PN63	Маховик	30с76нж	30лс76нж	30нж76нж
		Редуктор	30с576нж	30лс576нж	30нж576нж
		Электропривод	30с976нж	30лс976нж	30нж976нж
НЕВЫДВИЖНОЙ ШПИНДЕЛЬ	P25	Редуктор	30с527нж	30лс527нж	30нж527нж
		Электропривод	30с927нж	30лс927нж	30нж927нж

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАДВИЖЕК ДЛЯ ПОДБОРА ПРИВОДА

DN, мм	МАКСИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, Нм				КОЛИЧЕСТВО ОБОРОТОВ ШПИНДЕЛЯ
	PN16	PN25	PN40	PN63	
50	35	40	45	50	14
80	65	80	100	130	17
100	95	100	140	180	21
125	120	-	-	-	26
150	140	180	190	300	26
200	190	200	290	460	34
250	250	280	450	740	42,5
300	290	300	560	1180	51
350	490	590	890	1260	59
400	590	850	1200	1760	50
500	850	1530	1850	2200	63
600	1750	2320	2450	4300	75,5
700	2350	2500	-	-	75
800	2500	4570	-	-	80,5
1000	7450	8580	-	-	100
1200	9600	9940	-	-	100

ТИП И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ РЕДУКТОРОВ

DN, мм	PN, (кгс/см ²)	ТИП РЕДУКТОРА	ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	РАБОЧИЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	ВЫСОТА РЕДУКТОРА Н (ОТ ОПОРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ), мм	МАССА РЕДУКТОРА, кг
200-300	PN16	PK-B	4,6	170	500	625	12,7
350-500		PK-B	4,1	440	1000	650	12,7
600-800		PK-Г	5,125	1120	2500	630	55
1000-1200		PK-Д	10,2	1950	4880	680	57
150-300	PN25	PK-B	4,6	170	500	625	12,7
350-400		PK-B	4,1	440	1000	650	12,7
500-700		PK-Г	5,125	1120	2500	630	55
800-1200		PK-Д	10,2	1950	4880	680	57
150-200	PN40	PK-B	4,6	170	500	625	12,7
250-350		PK-B	4,1	440	1000	650	12,7
400-600		PK-Г	5,125	1120	2500	630	55
100-150	PN63	PK-B	4,6	170	500	625	12,7
200-250		PK-B	4,1	440	1000	650	12,7
300-500		PK-Г	5,125	1120	2500	630	55
600		PK-Д	10,2	1950	4880	680	57