

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРУЖИННЫЙ ДИСКОВЫЙ

Описание

Обратный клапан — вид защитной трубопроводной арматуры, предназначенный для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Преимущественно применяется в обвязках насосного и котельного оборудования, узлах отвода конденсата, системах ГВС, ХВС, отопления и т.д.

Особенности конструкции

- ♦ Седловое уплотнение PTFE, «металл–металл»*
- ♦ Ремонтопригодная конструкция
- ♦ Направляющая диска для предотвращения его выламывания
- ♦ Возможность установки клапана без пружины на вертикальном трубопроводе

Технические характеристики

Номинальный диаметр DN		10–25
Условное давление PN	PTFE	100 бар
	M-M*	160 бар
Температура рабочей среды	PTFE	От –60 °С до 200 °С
	M-M*	От –60 °С до 250 °С
Рабочая среда		Вода, пар, воздух, нефтепродукты и другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана
Максимальный перепад давления	PTFE	25 бар
	M-M*	100 бар
Давление открытия		30–50 мбар
Класс герметичности	PTFE	«А» по ГОСТ 9544–2015
	M-M*	«В» по ГОСТ 9544–2015
Тип присоединения		Внутренняя резьба G



Ограничение применений

Давление рабочей среды	Максимальная температура рабочей среды
66,7 бар	250 °С
70,9 бар	200 °С
75,9 бар	150 °С
81,6 бар	100 °С
89,8 бар	50 °С

Спецификация материалов

№	Наименование	Материал
1, 5	Корпус	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
2	Пружина	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
3	Плунжер	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
4	Уплотнение	PTFE

Примечание: при исполнении клапана с уплотнением «металл–металл» поз. 4 отсутствует

Массогабаритные характеристики

DN	L, мм	ØD, мм	Ød, мм	Kvs, м³/ч	Масса, кг
10	72	40	10	5,6	0,22
15	72	40	15	5,6	0,24
20	73	50	20	8,0	0,73
25	80	57	25	11,0	0,92

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия без предварительного уведомления

