

КЛАПАНЫ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ

(Литая сталь)

ОПИСАНИЕ

Клапан продувки VPA26S был специально разработан для применения на паровых котлах для удаления твердых взвесей, не повреждая котлы, стабилизации уровня воды и других проблем.

Клапаны снабжены пневмоприводами под управлением сжатым воздухом.

Сигнал на открытие подается на автоматический прерывистый блок управления или вручную(опционально).

Присоединение – фланцевое.

УПРАВЛЕНИЕ

Клапан может управляться вручную или с помощью пневматических приводов. Управление клапана зависит от рекомендаций производителя котла(например, один раз в день в течение пяти секунд).

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Закаленные рабочие детали клапана.

Ручной или автоматический контроль.

Может быть заблокирован в открытом положении при установке с ручным дублером.

ОПЦИИ: Фильтр-Редуктор
 Соленоидный клапан с таймером.
 Механические концевые выкл.
 Привод, управляемый водой
 Корпус клапана - нерж. сталь

ПРИМЕНЕНИЕ: Периодическая продувка паровых котлов.

ИСПОЛНЕНИЯ: VPA 26S

ТИПОРАЗМЕРЫ: DN20 - DN50

ПРИСОЕДИНЕНИЕ: Фланцевое EN 1092-1

ПРИВОДЫ: РА-205; РА-280.

УПР. ДАВЛЕНИЕ: 1/4" NPT-F

ПОДБОР КЛАПАНА: Размер клапана никогда не подбирается по диаметру трубы, на которой установлен, а подбирается по расходу среды.



VPA26S - PN25		VPA26S - PN40	
ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА	ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ	ТЕМПЕРАТУРА
25 бар	-10 /50° C	40 бар	-10 /50° C
20,8 бар	200 °C	33,3 бар	200 °C
19 бар	250 °C	30,4 бар	250 °C
17,2 бар	300 °C	27,6 бар	300 °C
16 бар	350 °C	23,8 бар	400 °C

* Согласно EN1092-1:2007

МАКС. ДАВЛЕНИЕ УПР.
ВОЗДУХА / ВОДЫ: 3.5 бар

ТЕМПЕРАТУРА
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ: -20°C ...+70°C

УПЛОТНЕНИЕ
ПО ШТОКУ: Графит до +400°C

ХАРАКТЕРИСТИКА
ПЛУНЖЕРА: PT - Откр./Закр.

РАСХОДНАЯ
ХАРАКТЕРИСТИКА: Полнопроходной или
 редуцированный
 под заказ