



AGD-30

## РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Если рабочее давление для какого-либо процесса меньше, чем входное давление в трубопроводе, редукционный клапан может установить давление.

Не рекомендуется сбрасывать входящее давление в линии более чем на 10/1 в редукционном клапане. В таких случаях лучше использовать два редуктора давления последовательно.

Чтобы получить сухой и чистый пар перед редуктором давления, конденсат, образовавшийся в результате конденсации пара на сепараторе пара, должен быть отведен.

Если это чувствительный процесс, целесообразно использовать предохранительный клапан после редуктора давления.

#### Преимущества

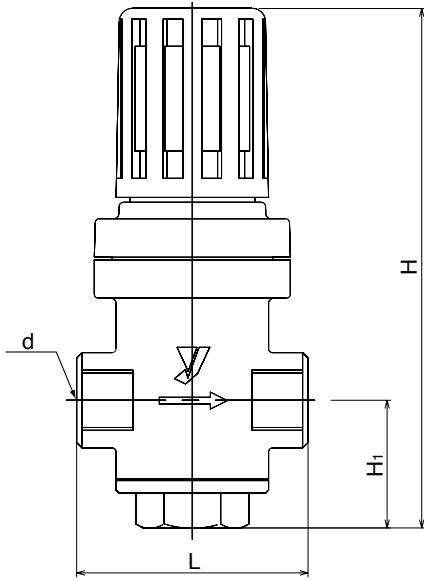
- На него не влияет изменение давления на входе и изменение расхода потока.
- Чувствительное управление давлением на выходе - лучший выбор для контроля давления
- Для пара, сжатого воздуха и т.д.
- Диапазон установки давления составляет 0,2-10 бар с 3 различными пружинами.
- Простота монтажа.
- Простота настройки.

#### Области применения

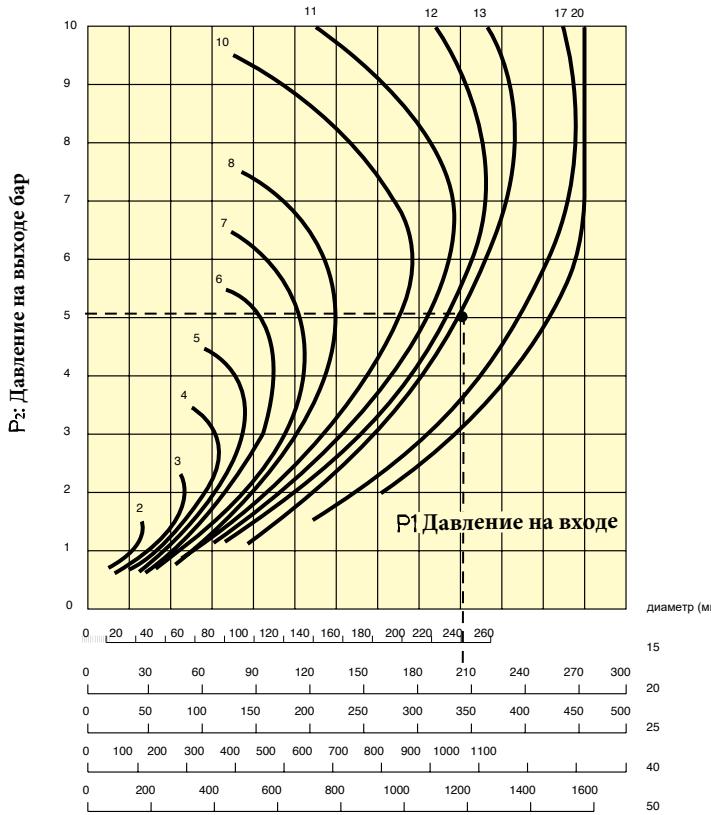
- Текстиль
- Энергетика
- Нефтехимия
- Морская
- Химическая
- Пищевая
- Бумажная
- Другие области

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Соединение	Резьбовое
Класс давления	PN20
Давление на входе	17 бар
Давление на выходе из пружин	(A) 0,2-1 бар / (B) 0,5-4 бар / (C) 3,5-10 бар
Макс. рабочая температура	210°C
Корпус	Литая бронза
Клапан, седло	Нержавеющая сталь
Сильфон	Фосфористая бронза
Область использования	Пар - воздух

## AGD-30 РЕДУКЦИОННЫЙ КЛАПАН ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ



Диаметр (мм)	d (дюймов)	L (мм)	H (мм)	H1 (мм)	Вес (кг)
15	1/2"	80	191	47	1,9
20	3/4"	85	191	47	1,9
25	1"	95	191	47	2,0
40	1 1/2"	140	307	77	10,1
50	2"	150	307	77	10,4



### Пример выбора

Количество пара 180 кг/час, давление на входе 13 бар, давление на выходе 5 бар

Ответ: DN15 AGD-30

 **AYVAZ**