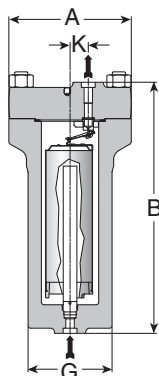


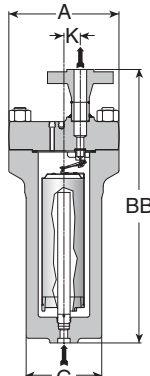


Серия 5000 Конденсатоотводчик с опрокинутым поплавком

В стальном корпусе, с нижним входом и верхним выходом
Для давлений до 124 бар. Пропускная способность до 2 340 кг/ч



Модели 5133G & 5155G



Модели 5133G-FW & 5155G-FW



Описание

Армстронг предлагает конденсатоотводчики серии 5000 в корпусе из ковчаной хромомолибденовой стали с нижним входом и верхним выходом, с присоединением резьбовым, фланцевым или под приварку.

Уникальная система рычагов умножает усилие, создаваемое поплавком для открытия клапана, преодолевающее противодавление системы. Механизм является свободно плавающим, поэтому не существует фиксированных точек опоры рычагов, вызывающих трение и износ.

Не испытывает проблем, связанных с загрязнением, т. к. выпускной клапан расположен в верхней части конденсатоотводчика, а частицы грязи стремительным потоком конденсата выносятся из конденсатоотводчика, обеспечивая эффект самоочистки.

Выпускное отверстие постоянно окружено водяным гидравлическим затвором, острый пар не достигает клапана, что исключает потерю острого пара и не вызывает эрозию клапана.

Автоматический отвод воздуха и CO₂ осуществляется через маленькое отверстие в поплавке, закрытое иглой вентиляционного отверстия поплавка, при температуре пара.

Конденсатоотводчики с опрокинутым поплавком отводят конденсат непрерывно, сбрасывая его в конденсатопровод периодически и не допускают скопления конденсата. Открытый поплавок не сминается при гидравлическом ударе.

Работа с перегретым паром. Обычно конденсатоотводчик заполнен насыщенным паром и конденсатом. Перегретый пар может поступать только с такой скоростью, с какой пар внутри может конденсироваться. В результате, температура ловушки равна (или чуть меньше) температуре насыщенного пара, независимо от степени перегрева.

Выбор конденсатоотводчика. Части конденсатоотводчика должны хорошо противостоять максимальному давлению и температурным условиям системы. Например, необходим конденсатоотводчик на 68 бар и 510°C, а нормальная рабочая температура будет 286°C.

Должна быть выбрана модель 5133G, даже при том, что меньшие конденсатоотводчики способны к работе при рабочем давлении.

Для перегретого пара:

1. Не выбирайте седло с большим запасом по пропускной способности.
2. Заказывайте притертые клапан и седло и удлиненную входную трубку с обратным клапаном.
3. Предусмотрите требуемые длину и диаметр колена-отстойника.
4. Конденсатоотводчик должен устанавливаться ниже главного паропровода на 600-900 мм.
5. Не теплоизолируйте конденсатоотводчик и входной трубопровод

Присоединение

Резьба BSPT и NPT

Сварка

Фланцы DIN или ANSI (навинчиваются)

Материалы

Корпус:

ASTM A182 F22 Класс 3

Внутренние элементы:

Полностью нержавеющая сталь – 304

Золотник и седло:

Титан

Опции

- Встроенный обратный клапан;
- Поплавок с термклапаном, для больших объемов воздуха при пуско-наладке;

Таблица ST-98-1. Серия 5000. Размеры в мм

добавьте суффикс "CV" к модели конденсатоотводчика, чтобы заказать встроенный обратный клапан.

Модель No. (Резьба и сварка) Модель No. (Фланцы)	5133G 5133G-FW	5155G 5155G-FW
Присоединение к трубопроводу	15 – 20 – 25	20 – 25 – 32
"А" Диаметр фланцев	216	264
"В" (резьба и сварка)	362	412
"ВВ" (фланцы PN160*)	457 – 463 – 470	540 – 540 – 540
"G" Наружный диаметр корпуса	146	194
"К"	33,0	44,5
Количество болтов	8	10
Вес, кг (резьба и сварка)	44,5	77,5
Вес, кг (фланцы PN160*)	47,0 – 47,5 – 48,0	89,0 – 89,5 – 90,0

*Другие размеры фланцев и строит.длины доступны после запроса.
Все модели отвечают требованиям пункта 3.3 PED (97/23/EC).

Размеры и вес приблизительные. Для уточнения используйте чертежи. Конструкция и материалы могут изменяться без уведомления