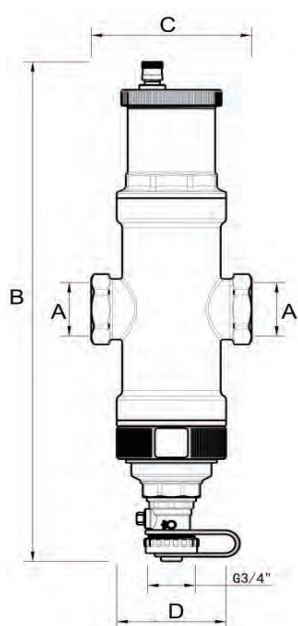


Комбинированный сепаратор шлама и воздуха



Артикулы:

VT6G25-----1"F
VT6G32-----1-1/4"F
VT6G40-----1-1/2"F



Назначение:

Этот деаэратор и грязеотделитель механически отделяет воздух и примеси в системах отопления и охлаждения с помощью медной сетки T2, 4 неодимовых магнитов, воздушного сепаратора и камеры сбора для самых тяжелых грузов. Корпус из цельной латуни делает его прочным.

Технические характеристики:

Материалы:

Корпус: латунь CW614

Внутренний элемент: медь

Гидравлические уплотнения: EPDM

Магнит: неодимовый NdFeB

Рабочие характеристики:

Среда: вода, вода/гликоль

Максимальное процентное содержание гликоля: 50 %

Максимальное рабочее давление: 10 бар (PN16)

Диапазон рабочих температур: 0-110 °C

Магнитная индукция магнита:

1" 10000 ГС

1 1/4" - 1 1/2" 15.000 ГС

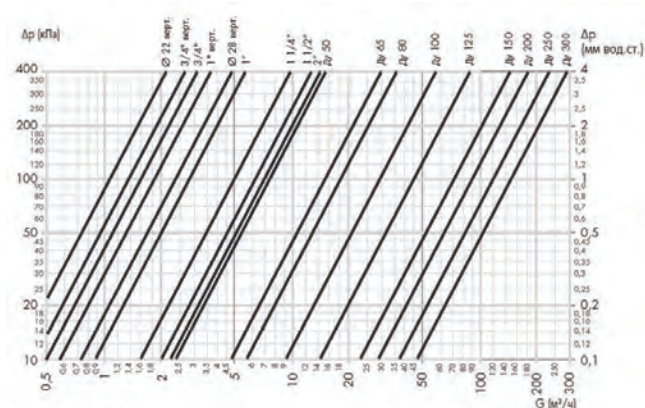
Размеры

Артикулы	A	B	C	D
VT6G25	1"F	308mm	88mm	Ø60
VT6G32	1-1/4"F	279mm	104mm	Ø71
VT6G40	1-1/2"F	293mm	104mm	Ø71

Принцип действия:

Деаэратор и грязеотделители используются для одновременного удаления воздуха и грязи, содержащихся в гидравлических контурах систем отопления и охлаждения. Система выпуска воздуха способна автоматически удалять весь воздух, присутствующий в системе, до уровня микропузырьков. Деаэратор и грязеотделитель также удаляют твердые примеси из системы, а магниты помогают отделять частицы железа. Примеси скапливаются на дне устройства и могут быть смыты через сливной клапан. Циркуляция полностью деаэрированной и очищенной воды позволяет оборудованию работать в оптимальных условиях, без шума, коррозии или механических повреждений.

Гидравлические характеристики

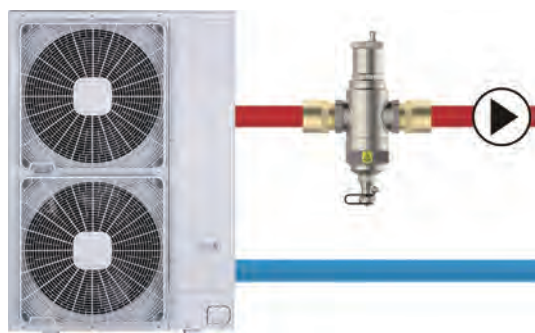


Ду	Модель резьбовая				
	20	25	32	40	50
Соединения	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Kv (м³/ч)	16,2	28,1	48,8	63,2	70,0

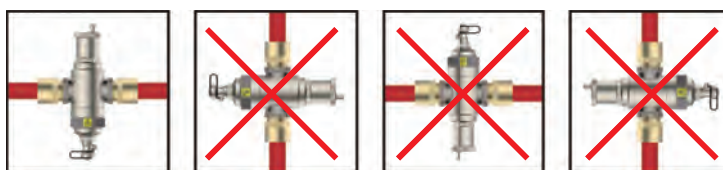
Максимальный рекомендуемый расход через сепаратор (при скорости теплоносителя 1,2 м/с):

Диаметр	1"F	1 1/4"F	1 1/2"F
м³/ч	2,12	3,47	5,43

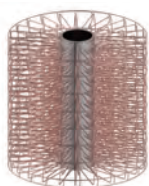
Схема установки:



Способы монтажа:



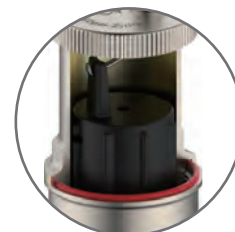
Особенности:



Медная спиральная сетка не только отделяет грязь, но и собирает большие и микро-пузырьки.



Магниты расположены по периметру всей камеры, чтобы улавливать частицы железа с разных направлений.



Пузырьки поднимаются вверх и выпускаются через автоматический воздухоудалитель.

Порядок промывки:



1. Отвинтите колпачок воздухоотводчика, чтобы выпустить воздух.



2. Снимите магнитное кольцо.



3. Поверните сливной кран.



Закройте сливной кран и установите на место магнитное кольцо