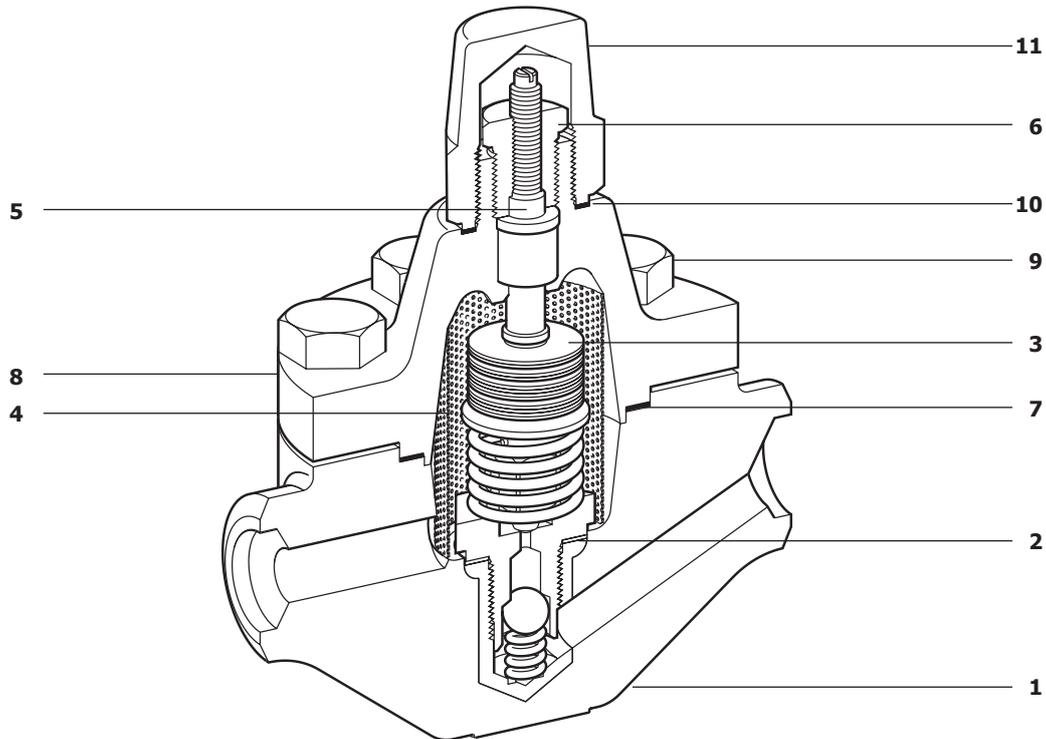


Конденсатоотводчики типа HP80, HP100, HP150 и HP210 с биметаллическим термостатическим элементом



5.4

Описание

HP80, HP100, HP150 и HP210 - это ремонтпригодные конденсатоотводчики с биметаллическим термостатическим элементом. Они имеют стальной корпус и спроектированы для дренажа оборудования с высокими давлением и температурой. Конденсатоотводчики имеют внутренние детали из нержавеющей стали и может ремонтироваться без демонтажа с трубопровода. Конденсатоотводчики могут свободно выпускать воздух и неконденсирующиеся газы, а также большое количество холодного конденсата при запусках паровой системы и не пропускать пар во время ее работы. Конденсатоотводчики остаются открытыми в случае неисправности, они имеет встроенные обратный клапан и сетку фильтра, а также настроечное устройство для изменения температуры сливаемого конденсата.

DN и соединения

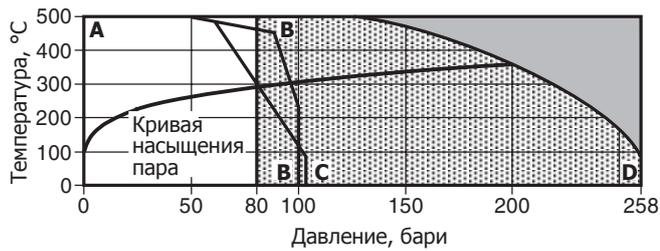
1/2", 3/4" и 1"	Под сварку в нахлест по ANSI B 16.11 или под сварку в стык по ANSI B 16.25.	
DN15, DN20 и DN25	HP80 и HP100	Фланцы PN63, PN100, ANSI 600, ANSI 900 и ANSI 1500
	HP150 и HP210	Фланцы ANSI 900, ANSI 1500 и ANSI 2500

Материалы

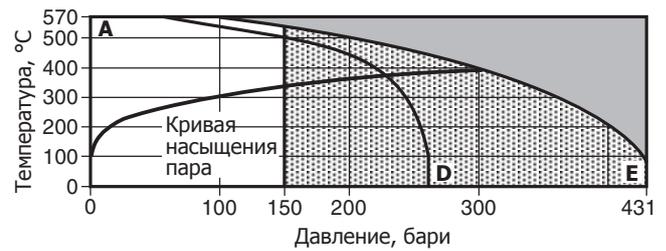
№. Деталь	Материал	
1	Корпус HP80	Стальной сплав ASTM A182 F11
	HP100, 150, 210	Стальной сплав ASTM A182 F22
2	Прокладка	Сталь нерж. AISI 304
3	Биметаллический элемент	Сталь нерж.
4	Экран фильтра	Сталь нерж. AISI 304L
5	Уплотнение	Графит (без асбеста)
6	Нажимная гайка	Сталь нерж.
7	Прокладка	Сталь нерж./графит (без асбеста)
8	Крышка HP80	Стальной сплав ASTM A182 F11
	HP100, 150, 210	Стальной сплав ASTM A182 F22
9	Болты HP80	Сталь ASTM A193 B7
	HP100, 150, 210	Сталь ASTM A193 B16
10	Прокладка	Сталь нерж./графит (без асбеста)
11	Колпачок	Сталь ASTM A105

Рабочий диапазон

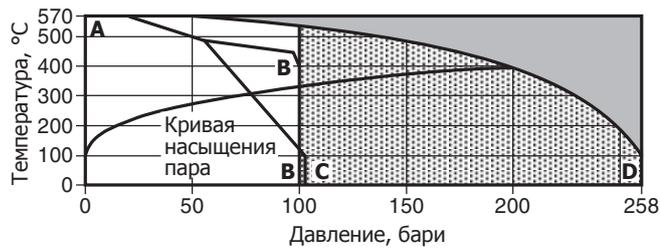
HP80



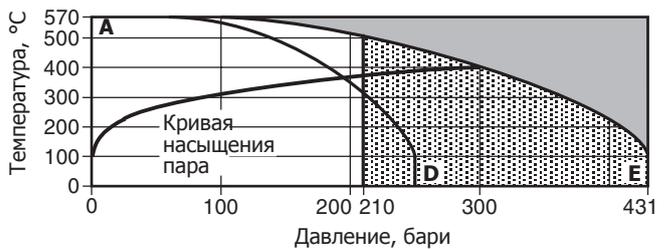
HP150



HP100



HP210



■ Изделие **не должно** использоваться в данной области параметров.

▨ Использование в данной области может привести в поломке внутренних деталей изделия.

A - B Фланцы PN63 и PN100.

A - C Фланцы ASME 600.

A - D Фланцы ASME 900 и ASME 1500 (под сварку в стык или в нахлест HP80 и HP100).

A - E Фланцы ASME 2500 (под сварку в стык или в нахлест HP150 и HP210).

Корпус соответствует нормали	HP80 и HP100	PN250, ASME B 16.34 класс 1500
	HP150 и HP210	PN420, ASME B 16.34 класс 2500
PMA Максимальное допустимое давление	HP80 и HP100	258 бари при 93°C
	HP150 и HP210	431 бари при 93°C
TMA Максимальная допустимая температура	HP80	500°C при 126 бари
	HP100	570°C при 57 бари
	HP150 и HP210	570°C при 97 бари
Минимальная допустимая температура	HP80	-14°C
	HP100, HP150 и HP210	-22°C
PMO Максимальное рабочее давление	HP80	80 бари при 500°C
	HP100	100 бари при 530°C
	HP150	150 бари при 537°C
	HP210	210 бари при 525°C
TMO Максимальная рабочая температура	HP80	500°C при 126 бари
	HP100	570°C при 57 бари
	HP150 и HP210	570°C при 97 бари
Минимальное давление на входе для нормальной работы:	HP80	20 бари
	HP100, HP150 и HP210	25 бари
Минимальная рабочая температура.	HP80, HP100, HP150, HP210	0°C
ΔРМХ Давление на выходе должно быть меньше 90% от давления на входе.		
Давление холодного гидротестирования:	HP80 и HP100	388 бари
	HP150 и HP210	646 бари