

Сепаратор из нержавеющей стали CS10

Описание

Даже в правильно спроектированных и смонтированных системах апиrogenного пара в паре присутствует влага, которой в соответствии с требованиями, предъявляемыми к таким системам быть не должно. Наличие влаги может вызвать как эрозионный износ запорной и регулирующей арматуры, так и присутствие в системе веществ, нарушающих ее стерильность.

Сепаратор **CS10** спроектирован в соответствии с требованиями ASME BPE (руководство в редакции 2005 г).

Поставляемые типы

CS10-1 Полировка внутренних поверхностей до 0,5 Ra, полировка и пассивация сварных швов.

CS10-2 Полировка внутренних поверхностей до 0,75 Ra, пассивация сварных швов без полировки.

Прим.: Обе версии имеют съёмную крышку с перегородкой, позволяющую проводить её периодический осмотр и очистку.

Стандартная полировка поверхностей

Модель	CS10-1	CS10-2
Внутренних	0,5 Ra макс. SFV1 - как указано в ASME BPE, с обработкой швов и полировкой.	0,75 Ra макс. SFV3 - как указано в ASME BPE, с обработкой швов без их полировки.

Наружных Шлифовка до 1,6 Ra макс.

Опция (только CS10-1)

Внутренние поверхности	Полировка 0,5 Ra макс + Электрополировка.
------------------------	---

Стандарты

Изделие спроектировано в соответствии с требованиями ASME BPE (руководство в редакции 2005 г). Также оно соответствует European Pressure Equipment Directive 97/23/EC.

Все используемые полимеры имеют одобрение FDA regulation CFR 21 part 177 раздел 2600.

Возможна поставка сепараторов 1/2", 3/4" и 1" соотв. USP class VI.

Сертификаты

С изделием возможна поставка следующих сертификатов:

- На материалы EN 10204 3.1.
- Сертификат соответствия.
- Сертификат о пассивации.
- Сертификат на сварочные швы.
- Сертификат о полировке внутренних поверхностей.

Прим.: все сертификаты заказываются одновременно с заказом оборудования.

Упаковка

Упаковка изделия соответствует требованиям ASME BPE к упаковке изделий, используемых в чистых технологиях.

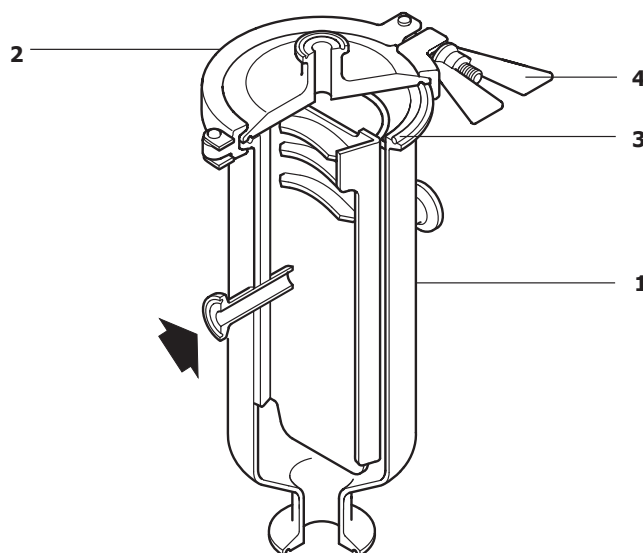
DN и соединения

Вход и выход	1/2", 3/4", 1", 1 1/2" и 2" Санитарное быстросъёмное соединение (Tri-clamp®) в соотв. с ASME BPE, по DIN 32676 по спецзаказу. Трубка под сварку по (ETO) ASME BPE или по DIN 11850 по спецзаказу.
--------------	---

Дренаж 1" ASME BPE (Tri-clamp®)

Вентиляция 1/2" ASME BPE (Tri-clamp®)

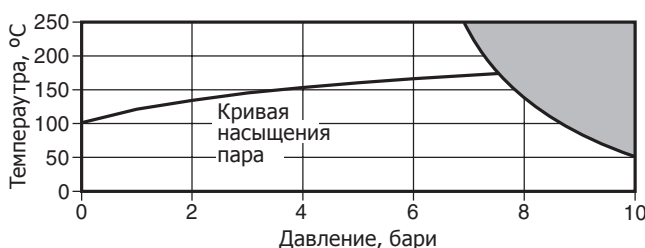
Прим.: другие соединения по спецзаказу.



Материалы

№	Деталь	Материал
1	Корпус	Штампованная нерж. сталь
		ASTM A312 316L
		ASTM A240 316L
2	Крышка + перегородка	Штампованная нерж. сталь
		ASTM A276 316L
3	Уплотнение	Viton
4	Клипса	Сталь нерж.
		AISI 316

Рабочий диапазон



Издeлие **не должно** использоваться в данной области параметров.

Корпус соответствует нормам	PN10
PMA Максимальное допустимое давление	10 бари при 50°C
TMA Максимальная допустимая температура	250°C
Минимальная допустимая температура	-10°C
PMO Максимальное рабочее давление на насыщенном паре	7,6 бари
TMO Максимальная рабочая температура	250°C при 6,8 бари
Минимальная рабочая температура	0°C
Давление холодного гидротестирования	15 бари