

Фильтры CSF16 и CSF16T для пара

Размеры и соединения

Резьба

BSP и NPT: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2" и 3".

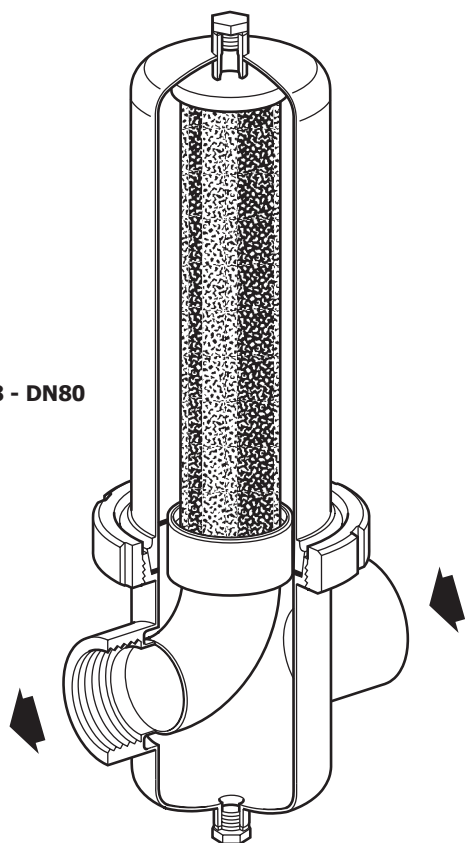
Фланцы

EN 1092 PN16: DN8, DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65 и DN80.

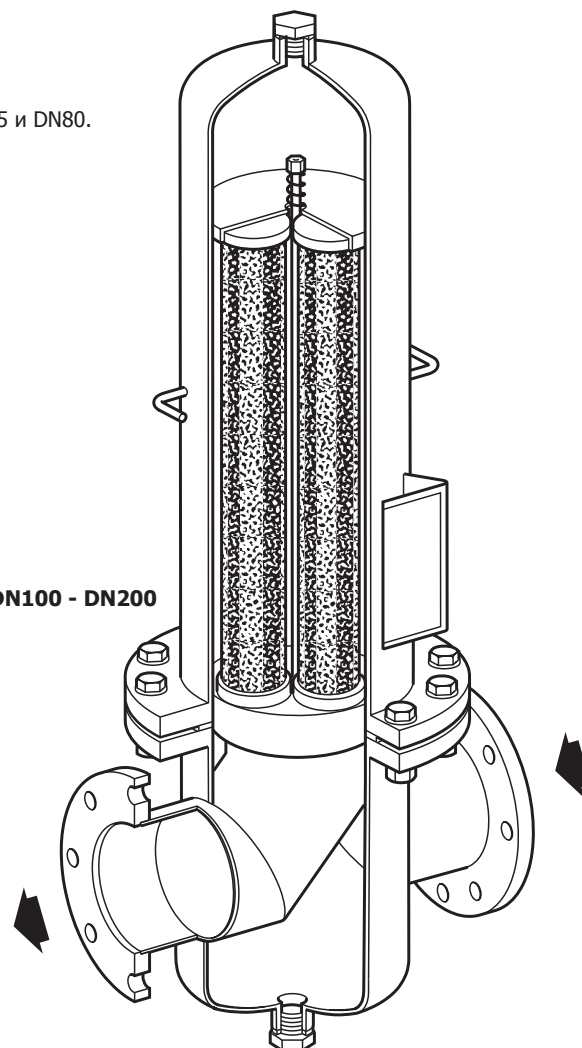
EN 1092 PN10: DN100, DN150 и DN200.

ASME 150: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3", 4", 6" и 8".

DN8 - DN80



DN100 - DN200



Описание

Фильтры **CSF16** и **CSF16F** предназначены для очистки от твердых частиц таких сред, как пар, газы и жидкости. Корпус фильтра **CSF16** выполнен из нержавеющей стали марки 1.4301, корпус фильтра **CSF16T** - из стали марки 1.4404. Корпуса фильтров DN8 - DN80 (1/4" - 3") отшлифованы снаружи и отполированы изнутри, тогда как корпуса фильтров DN100 - DN200 (4" - 8") отполированы и снаружи и изнутри. Корпуса состоят из двух частей, у фильтров DN8 - DN80 части корпуса имеют соединение, применяемое в пищевой промышленности и выполненное по стандарту DIN 11851. Корпуса фильтров DN100 - DN200 имеют соединение при помощи болтов и гаек. Фильтрующие элементы изготавливаются из порошка нержавеющей стали, спекаемого при высокой температуре. Выпускаются фильтрующие элементы, обеспечивающие степень очистки 1, 5 или 25 микрон. Для некоторых фильтров имеется исполнение 'L' с пониженной пропускной способностью и 'H' - с повышенной пропускной способностью.

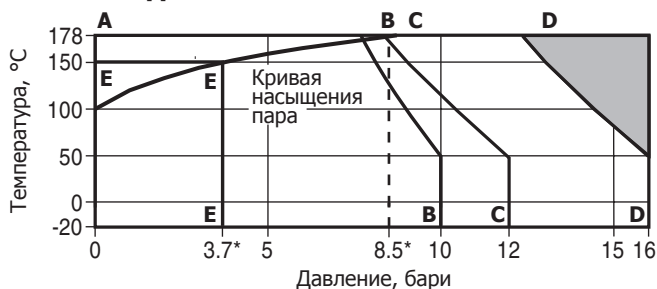
Стандарты

Изделия полностью соответствуют европейским директивам 97/23/ЕС и маркируются знаком **CE**.

Фильтры **CSF16** и **CSF16F** с 5-ти микронным фильтрующим элементом обеспечивают удаление 95% частиц размером 2 микрона и более что соответствует требованиям 3А по производству фильтрованного (кулинарного) пара 3А часть 609-03. Использование фильтров соответствует правилам департамента по сельскому хозяйству США для использования на заводах по производству мясной продукции и мяса птицы.

Все применяемые в фильтрах материалы соответствуют требованиям FDA США.

Рабочий диапазон



Изделие **не должно** использоваться в данной области.

A-B-B Фланцы PN10.

A-C-C Максимальное допустимое давление для DN80H.

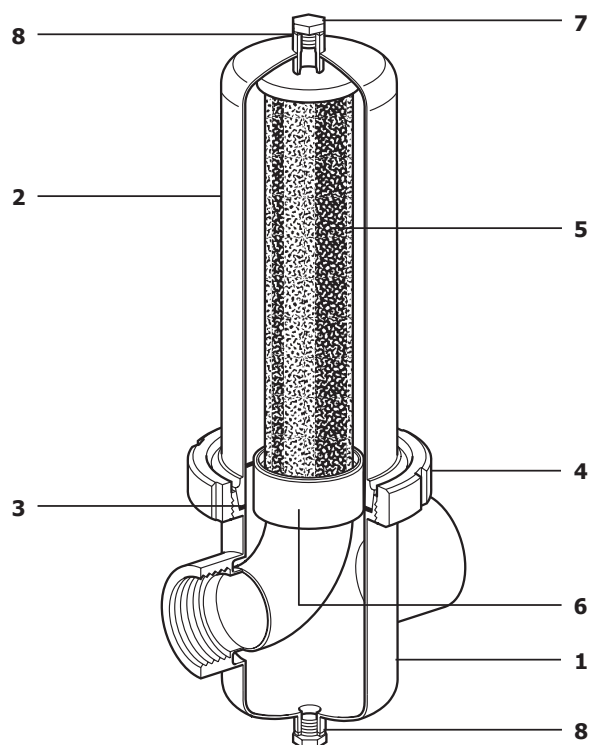
A-D-D Резьба BSP или NPT, фланцы PN16 и ASME 150.

E-E-E Ограничение для фильтров DN100 - DN200.

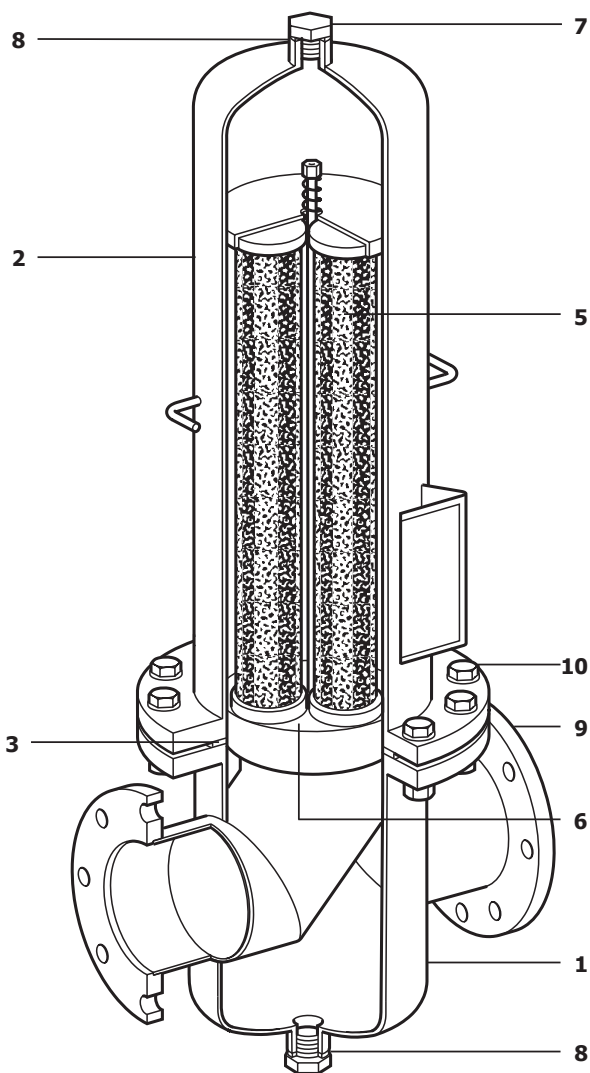
Корпус соответствует нормали		PN16	
PMA	Максимальное допустимое давление	DN8 - DN65 (1/4" - 2 1/2")	16 бари
		DN80 (3")	Версия L 16 бари
			Версия H 12 бари
		DN100 - DN200	10 бари
TMA	Максимальная допустимая температура	DN8 - DN80	178°C при 8,5 бари
		DN100 - DN200	150°C при 3,7 бари
Минимальная допустимая температура		-20°C	
*PMO	Максимальное рабочее давление	DN8 - DN80	8,5 бари при 178°C
		DN100 - DN200	3,7 бари при 150°C
TMO	Максимальная рабочая температура	DN8 - DN80	178°C при 8,5 бари
		DN100 - DN200	150°C при 3,7 бари
Минимальная рабочая температура		0°C	
ΔPMX	Максимальный перепад давления	DN8 - DN65 (1/4" - 2 1/2")	27,5 бари
		DN80 (3")	Версия L 27,5 бари
Давление холодного гидротестирования:		DN80 (3")	Версия H 20,6 бари
		DN100 - DN200	18,3 бари

Материалы

№ Деталь	Материал	
1 Нижняя часть корпуса	Сталь нерж.	CSF16 1.4301
		CSF16T 1.4404
2 Верхняя часть корпуса	Сталь нерж.	CSF16 1.4301
		CSF16T 1.4404
3 Уплотнение корпуса	Для DN8 - DN80 Стандарт - материал EPM.	
	Для DN100 - DN200 Стандарт - спирально-навитая прокладка из материала PTFE с армированием из нерж. стали. Прокладки из других материалов не поставляются.	
4 Кольцо (DN8 - DN80)	Сталь нерж.	1.4301
5 Фильтрующий элемент для CSF16-S	Сталь нерж.	Элемент 1.4301
		Концы 1.4301
6 Уплотнение (2 шт.)	EPM	
7 Пробка	Сталь нерж.	CSF16 1.4301
		CSF16T 1.4404
8 Прокладка	PTFE	
9 Фланцы	Сталь нерж.	1.4541
10 Болты и гайки (DN100 - DN200)	Сталь нерж.	A2 - 70



DN8 - DN80



DN100 - DN200