

## Парогенераторы "чистого" пара серии CSM модель "С" (CSM-C)

### Описание

Парогенераторы "чистого" пара серии CSM модель "С" (далее CSM-C) предназначены для выработки пара высокого качества из специально подготовленной воды. В качестве греющей среды может использоваться технический пар. Генератор имеет блок дегазации и предподогрева питательной воды.

Паропроизводительность генераторов составляет от 165 до 600 кг/ч пара давлением 3 бари. Генератор поставляется полностью готовым к работе.

Теплообменник изготавливается из нержавеющей стали марки 316L. Элементы рамы и защитного кожуха изготавливаются из углеродистой стали.

### Опции

Возможна поставка парогенератора серии CSM-C полностью изготовленного из нержавеющей стали марки 316L.

**Прим.:** Для правильного подбора генератора необходимо послать запрос Вашему региональному представителю компании Spirax Sarco.

### Применение

Парогенераторы "чистого" пара могут применяться для выработки пара, используемого в различных технологических процессах: в прачечных, в пищевой промышленности, для стерилизации, в лабораторных целях, для увлажнения воздуха. Также парогенераторы серии CSM-C могут использоваться при производстве различных электронных компонентов, в фармацевтической промышленности, в биотехнологиях.

### Основные моменты:

- Парогенератор предназначен для выработки пара, используемого для стерилизации или очистки, его впрыска в различные продукты, увлажнения воздуха. В качестве греющей среды применяется технический пар.
- Парогенератор поставляется полностью готовым к работе.
- Микропроцессорное управление давлением пара и подачей питательной воды.
- Все детали по стороне "чистого" пара изготавливаются из нержавеющей стали 316L.
- Соответствие стандарту НТМ 2031.
- Имеются место отбора проб "чистого" пара.



### Соединения

Соединение	Тип соединения	DN
Греющий пар	Фланцы PN16	DN50
"Чистый" пар	Фланцы PN16	DN50
Конденсат	Фланцы PN16	DN50
Конденсат (дренаж паропровода)	Фланцы PN16	DN15
Питательная вода	Фланцы PN16	DN15
Дренаж теплообменника (ручной)	Фланцы PN16	DN25
Сжатый воздух	Быстросъёмное соединение	8 мм ØD
Сборс от предохранительного клапана	Фланцы PN16	DN50
Дренаж линии сброса предохранительного клапана	Трубка приварная	1/2"
Перелив бака предподогрева питательной воды	Трубка резьбовая	3/4"
Отбор пробы*	Tri-clamp	1"

## Модели и производительность

Модель	CSM-CB (с баком предподогрева питательной воды)			
Давление греющего пара	6 бари	7 бари	8 бари	9 бари
Расход чистого пара (давление 3 бари макс.)	165 кг/ч	220 кг/ч	270 кг/ч	320 кг/ч

Модель	CSM-CD (с баком предподогрева питательной воды)			
Давление греющего пара	6 бари	7 бари	8 бари	9 бари
Расход чистого пара (давление 3 бари макс.)	165 кг/ч	220 кг/ч	270 кг/ч	320 кг/ч

### Прим.:

1. Расходы и давления указаны для условий предподогрева питательной воды до 80°C и соответствующего перепада давления на регулирующем паровом клапане. Каждый парогенератор способен выдавать чистый пар различного давления и расхода. Проконсультируйтесь со специалистами Spirax Sarco.
2. Данные для установок без бака предподогрева питательной воды вам могут предоставить представители компании Spirax Sarco.

## Ограничение применения

Страна греющего пара	Максимальное рабочее давление	10 бари
	Максимальная рабочая температура	184°C
	Давление испытания	21.7 бари
Страна "чистого" пара	Максимальное рабочее давление	5 бари
	Максимальная рабочая температура	159°C
	Давление испытания	12.7 бари

## Материалы

Деталь	Материал
Бак предподогрева	Сталь нержавеющая 316L
Корпус теплообменника	Сталь нержавеющая 316L
Трубный пучок	Сталь нержавеющая 316L
Сама	Сталь (окраска)
Трубопровод питательной воды	Сталь нержавеющая 316L
Кожух	Сталь (окраска)
Кожух теплоизоляции	Синтетическое волокно
Теплоизоляция	Минеральная вата
Трубопровод предохранительного клапана	Сталь нержавеющая 316L
Труба перелива бака предподогрева	Сталь нержавеющая 316L