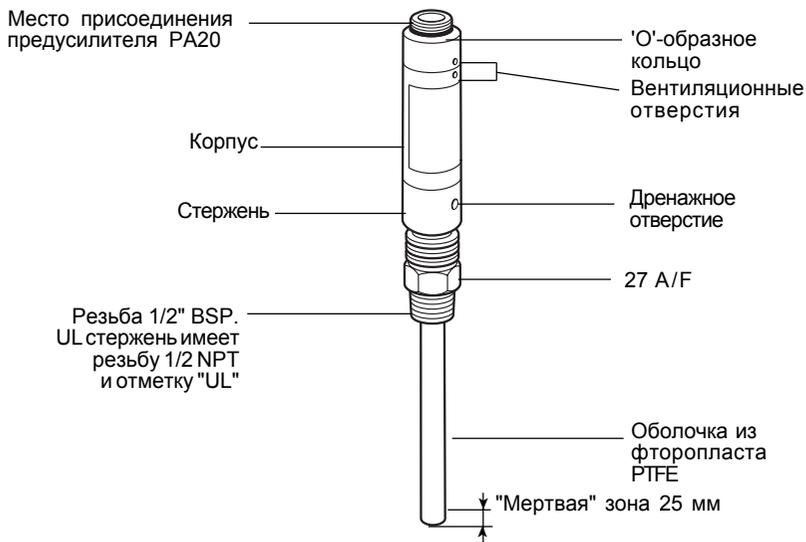


Ёмкостной датчик уровня LP20



Общая информация об изделии

Ёмкостной датчик уровня LP20 предназначен для непрерывного контроля уровня электропроводящей жидкости. Датчик используется в комплекте с преусилителем, который поставляется отдельно.

Максимальное допустимое давление = 32 бари, максимальная допустимая температура = 239°C. Максимальная температура окружающей среды = 70°C. Минимальная электропроводимость жидкости 5 мСименс/см или 5 промилле. Датчик обычно используется на паровых или водогрейных котлах, а также металлических баках, где соединение с корпусом посредством резьбы 1/2" BSP (1/2"NPT) образует электрическую цепь. Датчик, также может быть установлен на пластиковых или бетонных баках, где установлен дополнительный стержень "земли". Датчик совместим со всеми контроллерами, производимыми компанией Спиракс Сарко.

Как работает датчик LP20

Датчик состоит из металлического стержня, покрытого оболочкой из фторопласта PTFE. Принцип действия основан на зависимости ёмкостного сопротивления датчика от уровня жидкости. Увеличение уровня вызывает пропорциональное увеличение выходного сигнала. Изменение ёмкостного сопротивления преобразуется преусилителем в вольтовый сигнал постоянного тока, который подается на контроллер. Регулирование и изменение заданных уровней осуществляется контроллером. Чувствительность преусилителя зависит от длины погруженной части датчика, выбор диапазона чувствительности освещен в инструкции по установке и эксплуатации преусилителя PA20.