

VR144, VR155 Редукционный клапан

DN15 - DN25 Резьба | Нерж. сталь CF8 / CF8M



VR100 — Клапан повышенной производительности. Для снижения давления в паровых системах, требующих большой производительности, высокой точности и высокой степени снижения давления.

Редукционные клапаны VR100 разработаны для использования в узлах редуцирования давления пара во всех отраслях промышленности.

Допустимая протечка по клапану VR100 в закрытом состоянии составляет 0,01% от максимальной пропускной способности при текущем перепаде давления.

DN, мм.: 15...25

PN, МПа: 4,0

t max, °C: 204

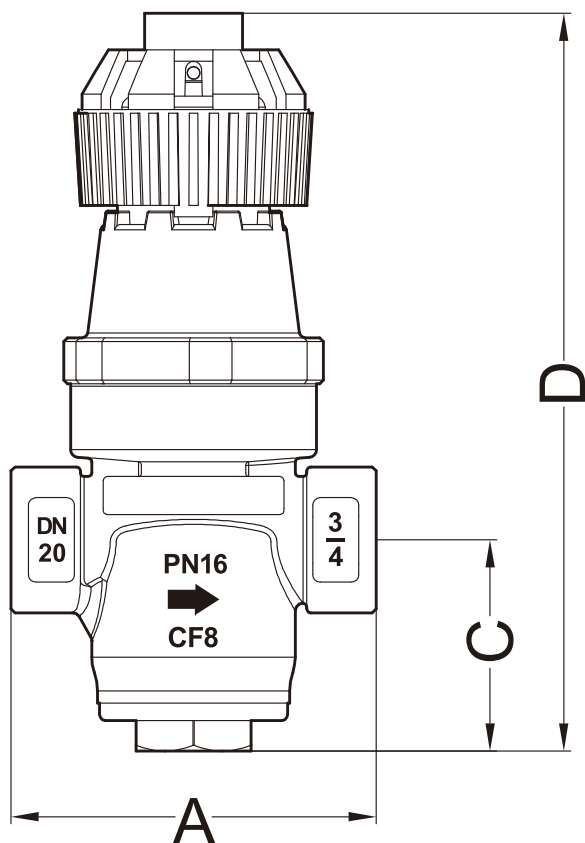
Тип присоединения: трубная резьба

Давление на входе, МПа: не более 1,7 МПа

Давление на выходе, МПа: 0,1...0,3 МПа / 0,2...0,8 МПа

Мин. дифференц. давление, МПа: 0,05 МПа

Макс. коэф. понижения давления: 10:1



Материалы

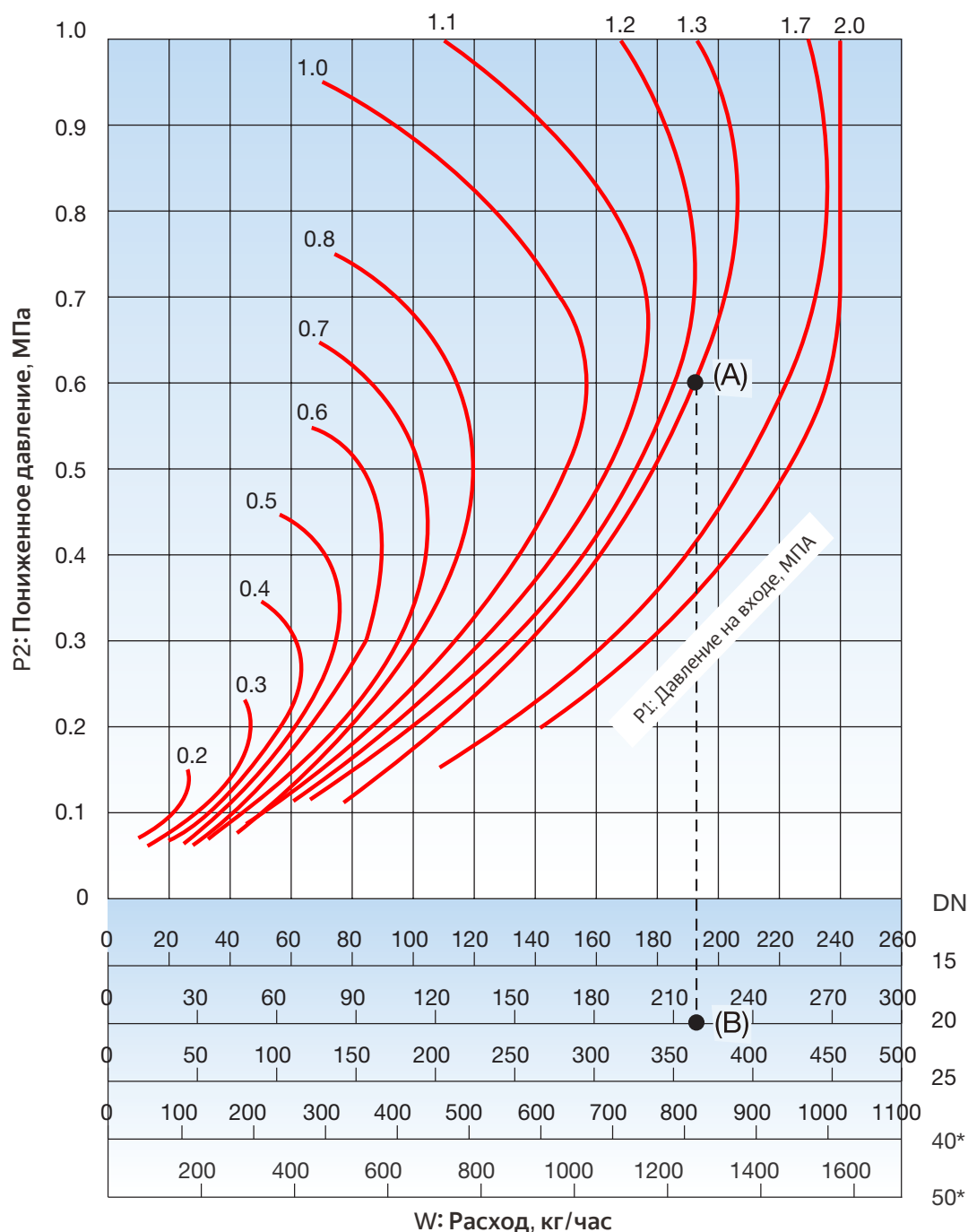
Корпус	CF8 / CF8M
Седло	F304 / 316
Шток	SUS440C
Настроечная пружина	50CrVA
Возвратная пружина	60Si2Mn
Сильфон	316Ti

Размеры

DN	A	C	D	
15	85	52	192	
20	95	55	200	
25	105	58	104	

Таблица подбора клапанов серии VR100

Диаграмма подбора номинального размера



* Клапаны с номинальным диаметром 40 и 50 производятся под заказ

Пример

Возьмем редукционный клапан, у которого входное давление (P1) составляет 1,3 МПа, пониженное давление (P2) 0,6 МПа, расход 200 кг/ч. При определении номинального размера найдем точку пересечения (A) входного давления 1,3 МПа и пониженного давления 0,6 МПа. Вертикально пройдем от точки (A), чтобы достичь расхода 200 кг/ч, и будем считать эту точку (B). Точка (B) находится в зоне диаметра 20. В этом случае номинальный размер составляет DN20.

Примечание: Таблица подбора номинальных размеров основе данных измерений. Как вы можете видеть, в приведенной выше таблице нет конкретной связи между разницей давления и расходом, поэтому невозможно рассчитать фиксированное значение Cv.

* Коэффициент запаса следует принять 80-90%.